

# **SISTEMI RADIANTI**

Scheda Tecnica

## **SEPARATORE IDRAULICO**



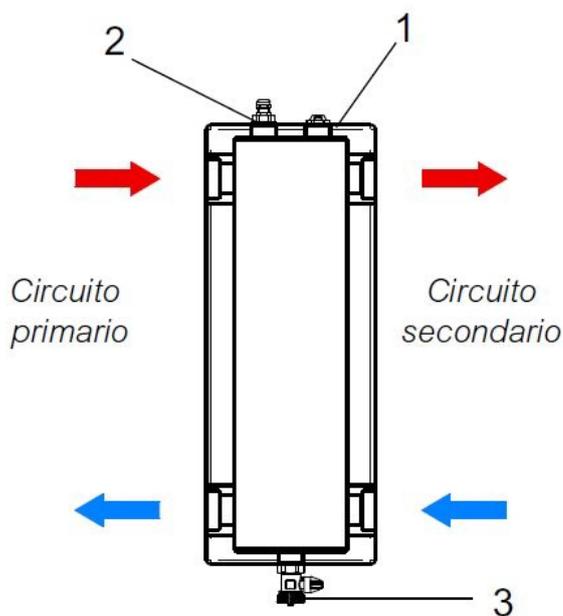
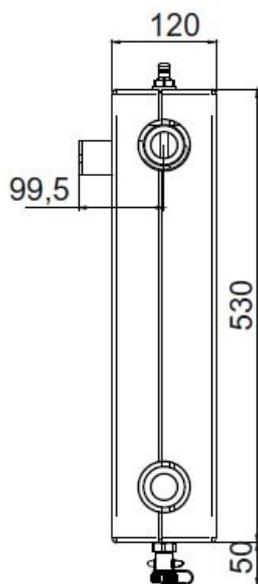
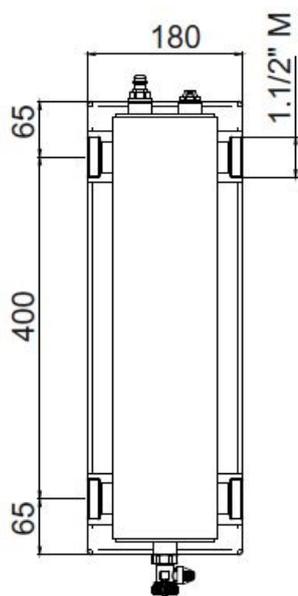
Separatore idraulico, utilizzato quando nello stesso impianto interagiscono il circolatore del circuito primario (lato caldaia) e uno o più circolatori del circuito secondario (lato utenze).

Contribuiscono ad eliminare i problemi collegati alle variazioni di portata e prevalenza dei circuiti. Inoltre il separatore svolge anche la funzione di disaeratore. E' già dotato di isolamento in polipropilene espanso, di un attacco per lo scarico, uno per un disaeratore automatico (jolly) e uno a disposizione per un eventuale manometro/termometro. Il separatore può essere collegato al collettore di zona, per in'organizzazione organica ed ordinata della centrale termica.

## DATI TECNICI

Caratteristica	Valore
Materiale	Acciaio
Materiale isolamento	EPP nero
Portata Max Consigliata	4 m <sup>3</sup> /h
Temperatura Max	110 ° C
Pressione Max	6 bar
Potenza Max	44 kW ( ΔT = 10)

## DIMENSIONI



- 1) Sfiato Aria
- 2) Pozzetto per sonda temperatura
- 3) Rubinetto carico/scarico

*In rispetto della propria politica di miglioramento continuo, EHT Italia si riserva il diritto di variare in qualsiasi momento e senza preavviso le caratteristiche tecniche, dimensionali ed estetiche dei propri prodotti.*