

# SISTEMI DI VENTILAZIONE E DEUMIDIFICAZIONE

Scheda Tecnica

## DEUMIDIFICATORE A SOFFITTO CON BATTERIE

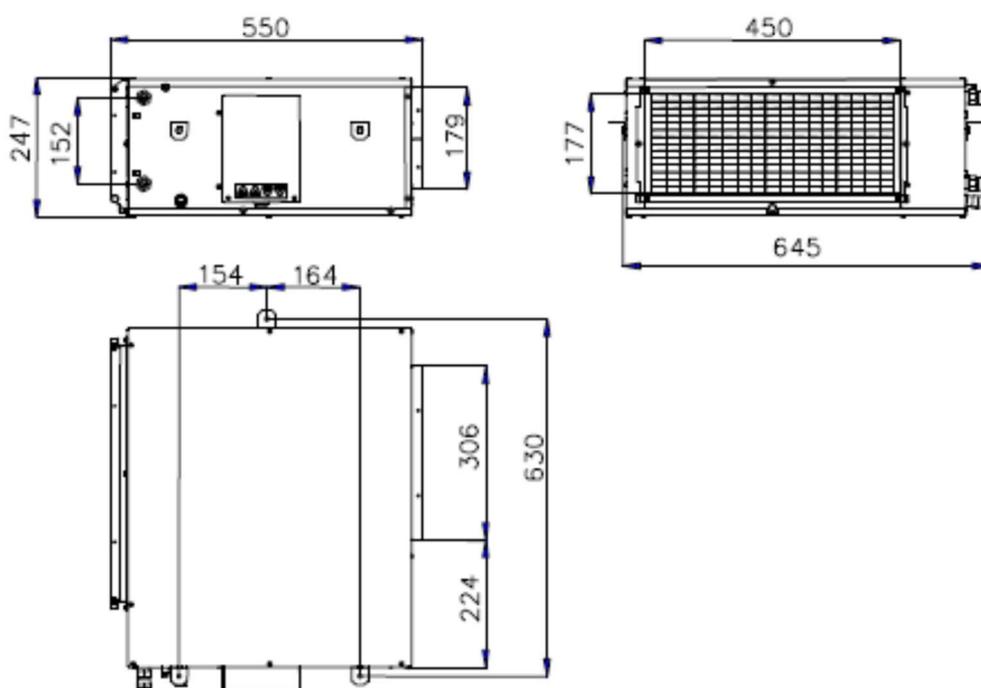


Il **DEUMIDIFICATORE DA INCASSO A SOFFITTO CON BATTERIE DI SCAMBIO SUPPLEMENTARI** è progettato per l'incasso a soffitto, completo di controcassa, scheda elettronica, compressore, filtro aria, scambiatore e ventilatore. La disponibilità dell'acqua refrigerata (15-20°C), utilizzata nell'impianto radiante a pannelli, ha suggerito l'introduzione nel deumidificatore di uno scambiatore di calore supplementare al ciclo frigorifero, che ne migliora significativamente le prestazioni rispetto a un deumidificatore tradizionale.

## DATI TECNICI

<b>Portata aria</b>	200 m <sup>3</sup> /h
<b>Prevalenza disponibile</b>	15 Pa
<b>Umidità asportata</b> (26°C - 65% U.R. - acqua ingr. 15°C)	25,5 l/g
<b>Potenza frigorifera</b> (26°C - 65% U.R. - acqua ingr. 15°C)	740 W
<b>Potenza elettrica assorbita massima</b>	350 W
<b>Portata acqua totale</b>	240 l/h
<b>Carica refrigerante (R290)</b>	84 g
<b>Attacchi acqua</b>	2 x ½" GAS F
<b>Peso</b>	29 Kg

## DIMENSIONI

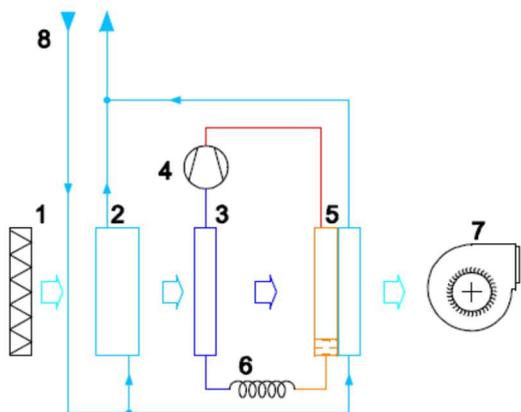


## RESA IN DEUMIDIFICAZIONE

temperatura acqua di alimentazione	condizioni aria in ingresso	potenza frigorifera latente	umidità condensata
°C	°C - UR%	W	l/g
21	24 - 55	330	11,4
	24 - 65	460	15,8
	26 - 55	420	14,4
	26 - 65	540	18,7
18	24 - 55	370	12,7
	24 - 65	500	17,1
	26 - 55	450	15,4
	26 - 65	590	20,5
15	24 - 55	400	13,8
	24 - 65	530	18,1
	26 - 55	480	16,6
	26 - 65	740	25,5

## MODALITA' DI FUNZIONAMENTO

### FUNZIONAMENTO CON ARIA NEUTRA



**Funzionamento ad aria neutra:** l'aria, filtrata attraverso la sezione filtrante (1), subisce un preraffreddamento tramite lo scambiatore ad acqua refrigerata (2) proveniente dal collettore dell'impianto radiante (8).

L'utilizzo dell'acqua refrigerata per preraffreddare l'aria è fondamentale per l'efficienza del processo, perché in questo modo è possibile rendere minimo l'impegno di potenza elettrica del compressore frigorifero (4).

L'aria viene poi deumidificata attraversando in sequenza le batterie alettate di un circuito frigorifero: nella prima batteria (3) vi è la deumidificazione vera e propria, nella seconda (5) vi è il post-riscaldamento, effettuato tramite il calore sviluppato dal circuito frigorifero. La batteria (5) è dotata di un secondo rango, detto di

“post-trattamento”, situato immediatamente a valle del condensatore del circuito frigorifero ed ha la funzione di ridurre la temperatura dell'aria espulsa dalla macchina ad un valore non superiore a quello in ingresso.

*In rispetto della propria politica di miglioramento continuo, EHT Italia si riserva il diritto di variare in qualsiasi momento e senza preavviso le caratteristiche tecniche, dimensionali ed estetiche dei propri prodotti.*