

MODULCOMBI

Collettore modulare da 1" 1/4

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Premessa

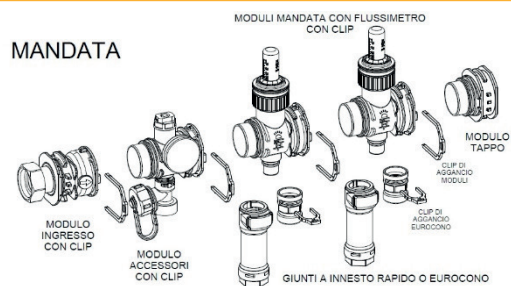
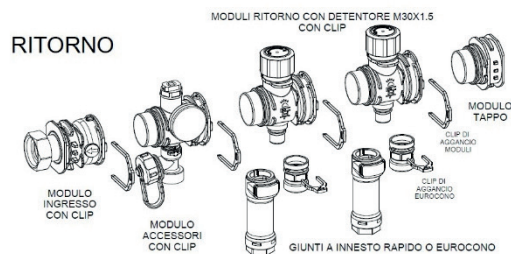
Prima di utilizzare il prodotto leggere il presente manuale.

2. Assemblaggio del collettore

Assemblare il collettore mediante i seguenti componenti:

- 2 moduli ingresso da 1" 1/4 con clip;
- 2 moduli con accessori (valvola di sfianto manuale, termometro e sistema di carico/scarico) con clip;
- Moduli di mandata con regolatore di flusso con clip;
- Moduli di ritorno per regolazione manuale o con termovalvola con clip;
- 2 moduli tappo;
- 2/3 staffe di fissaggio con interasse regolabile;
- Coibentazione (ove prevista).

Esempio di assemblaggio:



ATTENZIONE:

Una volta completato l'assemblaggio, verificare che le clip di ogni modulo siano state correttamente inserite all'interno delle sedi fino al fondo. Per l'eventuale rimozione di un modulo, sfilare la clip dall'alloggiamento.

3. Dimensione tubi

ATTENZIONE:

Dimensioni del tubo prescritte per una corretta installazione:

Tubi PEX

- øext 12 (-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 1 ± 0,05 mm.
- øext 14 (-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 2 ± 0,05 mm.
- øext 16 (-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 2 ± 0,05 mm.
- øext 17 (-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 2 ± 0,05 mm.
- øext 18 (-0,1 ÷ +0,15) mm. - spessore 2 ± 0,05 mm.
- øext 20 (-0,1 ÷ +0,2) mm. - spessore 2 ± 0,05 mm.
- øext 25 (-0,1 ÷ +0,2) mm. - spessore 2,5 ± 0,05 mm.

Tubi multistrato

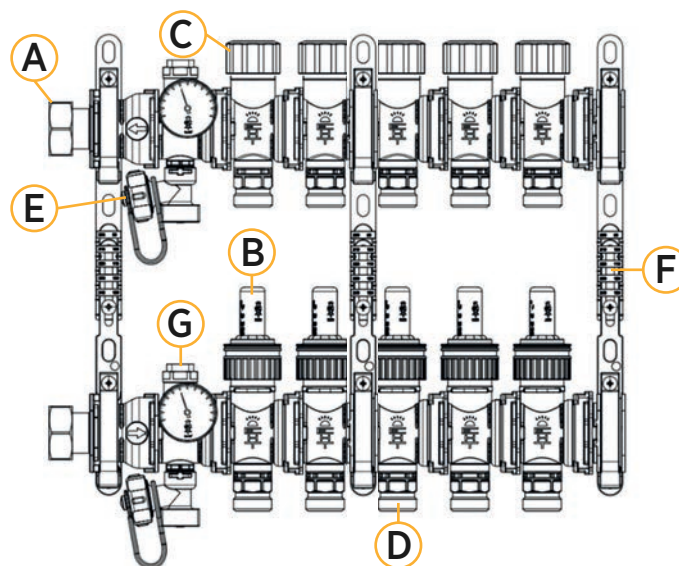
- øext 16 +0,3 mm. - øint = 12 (-0,2 ÷ 0) mm.
 - øext 17 +0,3 mm. - øint = 13 (-0,2 ÷ 0) mm.
 - øext 20 +0,3 mm. - øint = 16 (-0,2 ÷ 0) mm.
 - øext 20 +0,3 mm. - øint = 15 (-0,2 ÷ 0) mm.
- (øint da ottenere con calibratore)

ATTENZIONE:

Prima dell'installazione verificare a campione le dimensioni e la rugosità del tubo.

4. Posizionamento

Il prodotto deve essere installato unicamente da personale esperto ed in conformità alle seguenti istruzioni.



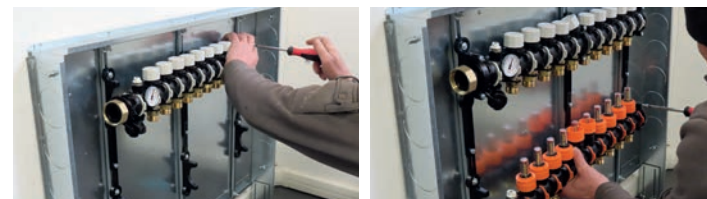
- A. Filettatura femmina da 1" 1/4 in ottone girevole per il collegamento al circolatore/caldaia e/o valvole a sfera;
- B. Flussimetro 0-5l / min. sulla mandata;
- C. Valvola manuale o termostattizzabile sul ritorno;
- D. Innesto di collegamento ai tubi mediante adattatore in ottone M3/4" per raccordo Euroconus oppure raccordo rapido a scorrimento con pulsante;
- E. Valvola carico/scarico impianto M3/4";
- F. Staffe regolabili con fori di fissaggio;
- G. Valvola manuale di spurgo aria impianto

ATTENZIONE:

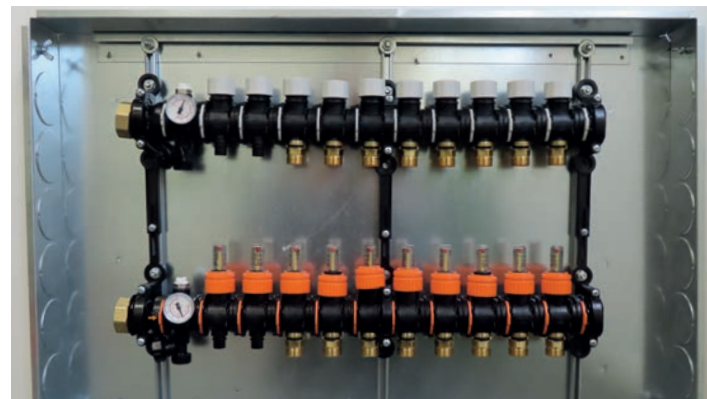
Nel caso di installazione su armadietto da incasso, i dadi delle viti presenti nei fori di fissaggio "F" non devono essere serrati prima della messa in pressione dell'impianto.



Montaggio delle staffe di supporto (N.B: nei collettori con attacchi uguali o superiori a N°8 andrà montata anche la terza staffa di supporto)



Montaggio dei moduli di mandata e di ritorno.



Corretta installazione del collettore

5. Collegamento ai tubi
ACCESSORI PER LA PREPARAZIONE DEL TUBO:

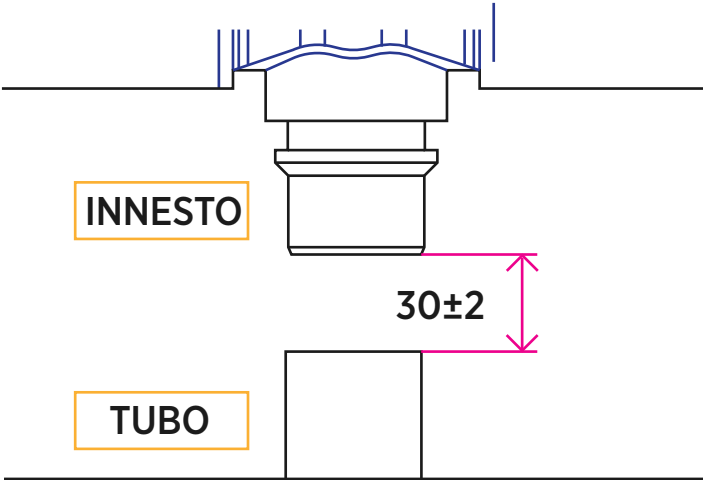


TAGLIATUBO SVASATORE / CALIBRATORE

5.1 Raccordo rapido a scorrimento con pulsante

Eseguire in successione le seguenti operazioni:

- A) Togliere dall'innesto del collettore il tappo giallo di protezione;
- B) Tagliare il tubo perpendicolarmente all'asse mediante apposita taglierina, ad una distanza di 30 ± 2 mm dall'innesto:

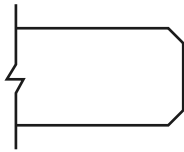


ATTENZIONE:
Il mancato rispetto della quota 30 ± 2 mm non garantisce il corretto collegamento collettore / raccordo rapido.

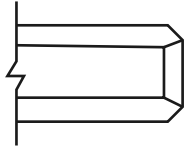
ATTENZIONE:
Tagliare il tubo perpendicolarmente all'asse:



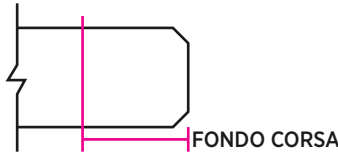
- C) Preparare l'estremità del tubo:
- se **tubo PEX** creando con uno svasatore, uno smusso sul diametro esterno, in modo tale da facilitare l'inserimento del tubo e prevenire possibili danneggiamenti degli O-ring durante l'inserimento stesso:



- se **tubo multistrato** creando con un attrezzo calibratore / svasatore, un doppio smusso (interno ed esterno) ed un diametro interno non ovalizzato ed in tolleranza:



- D) segnare sul tubo la profondità di inserimento richiesta:
fondo corsa tubi PEX = 63 mm.
fondo corsa tubi multistrato = 52 mm.



- E) Inserire il tubo nel raccordo rapido fino a fondo corsa, verificando che il segno indicato nella precedente fase sia a filo della testa del raccordo:
forza di inserimento = $6 \div 16$ kg (in funzione delle dimensioni del tubo).



- F) Collegare la presa a pulsante all'innesto del collettore:
il raccordo scorre mentre il tubo rimane fermo.

5.2 Adattatore in ottone M3/4" per raccordo Euroconus



- Eseguire in successione le seguenti operazioni:
- togliere dall'innesto il tappo giallo di protezione;
 - collegare l'adattatore al collettore e bloccarlo mediante la clip;
 - collegare il tubo al raccordo Euroconus;
 - collegare il raccordo Euroconus al filetto M3/4" dell'adattatore, garantendo la tenuta.

6. Avvertenze generali

ATTENZIONE:
Una volta completata l'installazione, si consiglia di collaudare l'impianto con acqua a 6 bar per 3 giorni. Intervenire sul prodotto solo quando l'impianto non è in pressione e con apposite chiavi di lavoro.

ATTENZIONE:
Smontare i raccordi per ispezione solo in presenza di personale autorizzato.

7. Manutenzione

Il programma di manutenzione deve prevedere un minimo di ispezioni annuali con particolare riferimento a:

- danni accidentali;
- tenuta.

ATTENZIONE:
Durante la riparazione, utilizzare unicamente parti di ricambio originali.